

POMPE DI CALORE Serie PD / HEAT PUMPS PD Series

Modelli / Models		21	31	41	51	71	52	72	102	122	152
Potenza termica / Heating capacity ①	kW kCal/h	7,8 6700	10,1 8700	12,0 10300	15,7 13500	21,7 18700	31,9 27400	43,7 37600	57,0 49000	75,5 65000	96,8 83300
Portata acqua scambiatore utenza (condensatore) General exchanger water flow rate (condenser)	mc/h	1,4	1,8	2,1	2,7	3,8	5,5	7,5	9,8	13,0	16,7
Assorbimento elettrico totale / Total input ③	kW	2,4	2,8	3,6	4,4	6,5	8,9	12,6	15,9	20,3	25,3
	Amp	4,4	5,1	6,6	8,0	11,9	16,2	23,0	29,0	37,0	46,3
COP		3,25	3,60	3,33	3,57	3,34	3,58	3,47	3,58	3,72	3,83
Portata acqua scambiatore dissipazione (evaporatore) (IN 10 °C Δt = 5 °C) Dissipation exchanger water flow rate (evaporator) (IN 10 °C Δt = 5 °C)	mc/h	1,2	1,5	1,9	2,5	3,4	5,0	6,8	8,8	11,8	15,1

REFRIGERATORI Serie D / CHILLERS D Series

Modelli / Models		21	31	41	51	71	52	72	102	122	152
Potenza frigorifera / Cooling capacity ②	kW Frig/h	7,1 6100	9,0 7700	11,0 9500	14,3 12300	19,7 17000	28,7 24700	39,4 33900	51,3 44100	68,6 59000	88,0 75700
Portata acqua scambiatore utenza (evaporatore) Evaporator water flow rate	mc/h	1,2	1,5	1,9	2,5	3,4	5,0	6,8	8,8	11,8	15,1
Assorbimento elettrico totale / Total input ③	kW	2,0	2,3	2,9	3,7	5,2	7,3	9,9	12,7	16,5	20,6
	Amp	3,7	4,2	5,3	6,8	9,5	13,3	18,1	23,2	30,1	37,6
EER		3,55	3,91	3,79	3,86	3,79	3,93	3,98	4,04	4,16	4,27
Portata acqua scambiatore dissipazione (condensatore) (IN 15 °C Δt = 20 °C) Dissipation exchanger water flow rate (condenser) (IN 15 °C Δt = 20 °C)	mc/h	0,4	0,5	0,6	0,8	1,1	1,6	2,2	2,8	3,7	4,8
Portata acqua scambiatore dissipazione (condensatore) (IN 30 °C Δt = 5 °C) Dissipation exchanger water flow rate (condenser) (IN 30 °C Δt = 5 °C)	mc/h	1,5	1,9	2,4	3,1	4,2	6,2	8,4	11,0	14,7	18,9

Caratteristiche / Characteristics

Modelli / Models		21	31	41	51	71	52	72	102	122	152
Compressori scroll / Scroll compressors	N°	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
N° circuiti gas / Gas circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gradini di parzializzazione / Capacity control steps	N°	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Tensione di alimentazione - Volt / Ph / Hz / Nominal Voltage		400 / 3 + N / 50 230 / 1 / 50			400 / 3 + N / 50						
Corrente massima assorbita / Max. power consumption ④	Amp	7,0	8,0	9,5	10,5	14,0	21,4	29,0	38,6	47,0	65,0
		18,5	20,7	25,5							
Corrente di spunto / Inrush current	Amp	38,0	46,0	49,0	65	76	73	87	110	122	199
		62,0	105	142							
Contenuto acqua accumulo / Tank water content	Lt	20	20	20	40	40	100	100	100	200	200
Volume vaso d'espansione / Expansion tank volume	Lt	5	5	5	5	5	10	10	10	18	18
Collegamenti idrici filettati / Threaded water connections	Ø	¾"	1"	1"	1"	1¼"	1¼"	1¼"	1½"	2"	2"
Perdita di carico serbatoio (vers. AP) / Tank pressure drop (version AP)	kPa	26	27	28	29	31	35	37	35	35	38
Prevalenza utile disponibile (vers. A/AU) / Available pressure (version A/AU)	kPa	41	42	42	43	45	48	49	44	52	51
Livello di pressione sonora / Sound pressure level ⑤	dB(A)	35	35	36	37	39	40	40	42	43	45
Peso per il trasporto (vers. PD/D) / Shipping weight (version PD/D)	Kg	110	115	125	145	165	190	205	370	390	410
Peso per il trasporto / Shipping weight ⑥	Kg	125	130	140	160	180	210	220	430	450	470

- ① Dati tecnici nominali rilevati in condizione riscaldamento con temperatura acqua ingresso a 10 °C e temperatura acqua in uscita/ingresso (utenza) 45/40 °C
Nominal technical data recorded in heating conditions with a water inlet temperature of 10 °C and a water inlet/outlet temperature (general) of 45/40 °C
- ② Dati tecnici nominali rilevati in condizione raffreddamento con temperatura acqua ingresso a 15 °C / 30 °C e temperatura acqua in uscita/ingresso (utenza) 7/12 °C
Nominal technical data recorded in cooling conditions with a water inlet temperature of 15/30 °C and a water inlet/outlet temperature (general) of 7/12 °C
- ③ Potenza e corrente assorbita complessivamente da compressori, pompa e circuito di controllo
Total power consumption of the compressors, pump and control circuit
- ④ Dati tecnici rilevati in condizioni massime di funzionamento
Technical data recorded in maximum operating conditions
- ⑤ Livello di pressione sonora rilevata a 10 mt dall'unità e ad 1 mt da terra, in campo emisferico (a 5 mt +6 dB, a 1 mt +20 db)
Sound pressure level measured at 10 m from the unit and 1 m from the ground, in the hemispheric field (at 5 m +6 dB, at 1 m +20 db)
- ⑥ Peso con serbatoio di accumulo (modelli PD/AU - PD/AP - D/AU - D/AP). Sommare il peso del contenuto di acqua del serbatoio
Weight with the storage tank (PD/AU - PD/AP - D/AU - D/AP models). Add the weight of the water inside the tank